



Comune di
Cassina de' Pecchi



Regolamento Compostaggio Domestico

Adottato con Deliberazione
di Consiglio Comunale n. 50 del 27-07-2017

Indice

Art. 1 – Oggetto e finalità del Regolamento	pag. 1
Art. 2 – Definizione di compostaggio domestico	pag. 1
Art. 3 – Metodi di compostaggio ammessi	pag. 1
Art. 4 – Definizione di utenti	pag. 2
Art. 5 – Albo Compostatori	pag. 2
Art. 6 – Iscrizione all’Albo Compostatori	pag. 2
Art. 7 – Utenze aventi diritto	pag. 3
Art. 8 – Rifiuti compostabili	pag. 4
Art. 9 – Rifiuti non compostabili	pag. 5
Allegato 1 - Modello di iscrizione	pag. 6
Allegato 2 - Modello di cancellazione	pag. 7
Allegato 3 - Verbale di sopralluogo	pag. 8

Regolamento Compostaggio Domestico

Adottato con Deliberazione
di Consiglio Comunale n. 50 del 27-07-2017

Art. 1 – Oggetto e finalità del Regolamento

Il presente Regolamento ha il fine di disciplinare la pratica del compostaggio domestico su terreno.

Art. 2 – Definizione di compostaggio domestico

Per compostaggio domestico si intende il sistema di trattamento dei rifiuti a matrice organica costituiti da scarti di cucina e da scarti vegetali dalla cui trasformazione, aerobica e naturale realizzato su terreno, si ottiene il compost ossia un terriccio ricco di sostanze utili e da riutilizzare come ammendante e fertilizzante nel terreno del proprio orto o giardino.

La pratica del compostaggio domestico è finalizzata a:

- ridurre i quantitativi di rifiuti da conferire agli impianti di trattamento generando benefici ambientali ed economici;
- riprodurre, in forma controllata e vigilata, i processi naturali di decomposizione aerobica delle sostanze organiche che portano alla formazione del compost migliorando la qualità dei terreni e riducendo il fabbisogno di sostanze chimiche di sintesi.

Art. 3 – Metodi di compostaggio ammessi

Per praticare il compostaggio domestico, le utenze dotate di spazio verde esterno (orto o giardino), possono utilizzare: compostiera in plastica, cumulo, concimaia o buca, cassa di compostaggio in legno con aereazione

e facile rivoltamento, contenitore in rete a maglia fine con coperchio o altra tecnica idonea.

Art. 4 – Definizione di utenti

Sono definiti di seguito “*utenti*” gli intestatari della tassa vigente destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti.

Art. 5 – Albo Compostatori

L’Albo Comunale dei Compostatori è l’elenco degli utenti che trattano, in modo autonomo parte dei rifiuti compostabili secondo le disposizioni del presente Regolamento, e che desiderano accedere alle facilitazioni e agevolazioni previste dal Comune, che periodicamente saranno comunicate a tutti gli utenti iscritti all’albo.

Art. 6 – Iscrizione all’Albo Compostatori

L’iscrizione all’Albo Comunale Compostatori è su base volontaria e gratuita.

La richiesta va formulata al Comune utilizzando apposito modulo distribuito gratuitamente dal Comune, disponibile sul sito ufficiale del Comune o presso l’Ufficio TECNICO - Settore Ambiente.

La domanda di iscrizione deve essere presentata al protocollo generale di questo Ente dall’intestatario della Tassa sui Rifiuti. Tale domanda, che ha valenza di autocertificazione, deve essere conforme al modello di cui all’ALLEGATO 1 al presente Regolamento. In base all’ordine progressivo di arrivo delle istanze si provvederà ad iscrivere i richiedenti all’apposito Albo Compostatori e ad inviare loro una comunicazione attestante l’avvenuta iscrizione al suddetto Albo con l’indicazione del numero progressivo.

Art. 7 – Utenze aventi diritto

Hanno diritto a fare domanda di iscrizione all'Albo Compostatori Comunale tutti i cittadini residenti nel Comune di Cassina de' Pecchi che rappresentano utenze domestiche del territorio comunale e che non abbiano insoluti pregressi della Tassa sui Rifiuti.

Attraverso specifico modulo, tali utenze domestiche dichiarano:

a) di obbligarsi ad effettuare, in modo regolare e continuativo, il compostaggio domestico dei propri rifiuti organici su terreni privati, di proprietà o in disponibilità, pertinenziali ai locali o alle aree per i quali pagano la Tassa sui Rifiuti;

b) di rendersi disponibili per la fase di formazione;

c) di impegnarsi ad attuare la corretta pratica del compostaggio domestico provvedendo alla corretta miscelazione dei materiali da trattare e assicurando un adeguato apporto di ossigeno anche con il rivoltamento periodico del materiale, evitando emissioni maleodoranti;

d) nel caso di compostaggio in cumulo, buca o concimaia, di posizionare il sito di compostaggio possibilmente sotto un albero. Non esistono limitazioni per il posizionamento di composter;

e) di utilizzare il compost risultante da tale attività come elemento concimante;

f) di accettare di sottoporsi ai controlli-accertamenti effettuati dal personale incaricato dal comune sull'effettiva pratica di compostaggio domestico circa:

- la presenza di un sito idoneo alla pratica del compostaggio domestico ed il suo utilizzo;
- l'effettivo utilizzo della compostiera testimoniata dalla presenza di

materiale in decomposizione;

g) di impegnarsi a comunicare l'eventuale rinuncia all'opzione di compostaggio domestico, mediante compilazione della domanda di cancellazione, che deve essere conforme al modello di cui all'ALLEGATO 2 al presente regolamento, al fine di non incorrere in eventuali sanzioni amministrative e/o al recupero di tributi così come previsto dalla normativa vigente;

h) di essere consapevole che le false dichiarazioni saranno punite, in caso di dolo o colpa grave, con le sanzioni previste dalla vigente normativa e verranno a cessare, dalla data in cui ne vengono meno le condizioni, le eventuali riduzioni applicate sulla tassa rifiuti;

i) che l'area dove avviene il compostaggio è situata nel territorio del Comune ed è ubicata su superfici di pertinenza dei locali o per i quali si paga la Tassa sui Rifiuti.

Art. 8 – Rifiuti compostabili

Possono essere compostati i seguenti materiali:

a) **rifiuti di cucina** (a titolo esemplificativo non esaustivo: resti di frutta e di ortaggi, avanzi di cibo in genere cotti e crudi – esclusi gli avanzi di origine animale –, fondi di caffè, filtri del the);

b) **scarti del giardino e dell'orto** (a titolo esemplificativo e non esaustivo: sfalcio dei prati, legno di potatura e ramaglie, fiori recisi e appassiti, foglie secche, residui di ortaggi);

c) **paglia, segatura e trucioli da legno non trattato, frammenti di legno non trattato;**

d) **fazzoletti di carta, carta da cucina tipo scottex, salviette** (non imbevuti di detergenti o prodotti chimici in genere), **carta da forno, cartone della**

pizza sporco di organico;

e) cenere di combustione di legna in piccole quantità;

f) elementi vegetali non completamente decomposti presenti nel compost maturo;

g) tessuti naturali.

È da moderare l'impiego di lettiere biodegradabili di animali domestici per possibili problemi igienico-sanitari.

È altresì raccomandato l'utilizzo moderato di foglie di piante resistenti alla degradazione (quali, ad esempio, aghi di conifere, magnolia, castagno) poiché rallentano il processo di compostaggio.

È vietato compostare qualsiasi scarto o rifiuto di origine animale.

Eventuale rifiuto verde in esubero, rispetto alla capacità di compostaggio, dovrà essere conferito con le modalità previste dal soggetto gestore o presso il Centro di raccolta comunale e per nessun motivo dovrà essere conferito nei contenitori della raccolta indifferenziata dei rifiuti solidi urbani e/o abbandonato nelle loro vicinanze o altrove.

Art. 9 – Rifiuti non compostabili

Non è possibile e quindi è vietato il compostaggio delle seguenti sostanze, a titolo esemplificativo non esaustivo: metalli in genere, plastica e gomma in genere, rifiuti derivanti da attività di demolizione edile, vetro, ceramica, sostanze contenenti acidi (vernici, batterie di autoveicoli), sostanze contenenti prodotti di sintesi e metalli pesanti o dagli stessi contaminate (quali ad esempio, pile, olii vegetali e minerali), tessuti sintetici o con parti sintetiche, legno verniciato, legno comunque sottoposto a trattamento con sostanze non naturali, farmaci scaduti, carta plastificata, carta patinata.



DOMANDA DI ISCRIZIONE ALBO COMUNALE DEI COMPOSTATORI

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE
(Art.46 D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000)

Io sottoscritto/a _____, nato/a il ____/____/____
a _____ e residente a _____ (____)
in Via/Piazza _____ n. ____ telefono _____
e mail _____ Codice fiscale _____

Numero di componenti del nucleo familiare _____, intestatario della Tassa sui Rifiuti, avendo a disposizione uno spazio verde avente le seguenti caratteristiche:

Orto Giardino Altro(specificare) _____

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazione non veritiera, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000

CHIEDO

- di poter effettuare il compostaggio domestico della frazione organica dei rifiuti domestici presso la mia abitazione sita in via/piazza _____ n. _____
- la riduzione sulla Tassa sui Rifiuti, secondo quanto previsto dal regolamento comunale per l'applicazione della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani e assimilati.

DICHIARO

- che il compostaggio verrà attuato utilizzando la seguente struttura a mia cura e spese:
 COMPOSTIERA CUMULO CONCIMAIA o BUCA CASSA DI COMPOSTAGGIO
- di aver preso visione del Regolamento del compostaggio domestico e di accettarne integralmente il contenuto, in particolare dell'articolo 6 lettera a) - b) - c) - d) - e) - f) - g) - h);
- di essere in regola con i pagamenti della Tassa sui Rifiuti;
- che la presente dichiarazione personale è fatta a nome dell'intero nucleo familiare di appartenenza;
- di essere consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazione mendace, così come stabilito dall'art.76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445.

Cassina de' Pecchi, _____

IL RICHIEDENTE



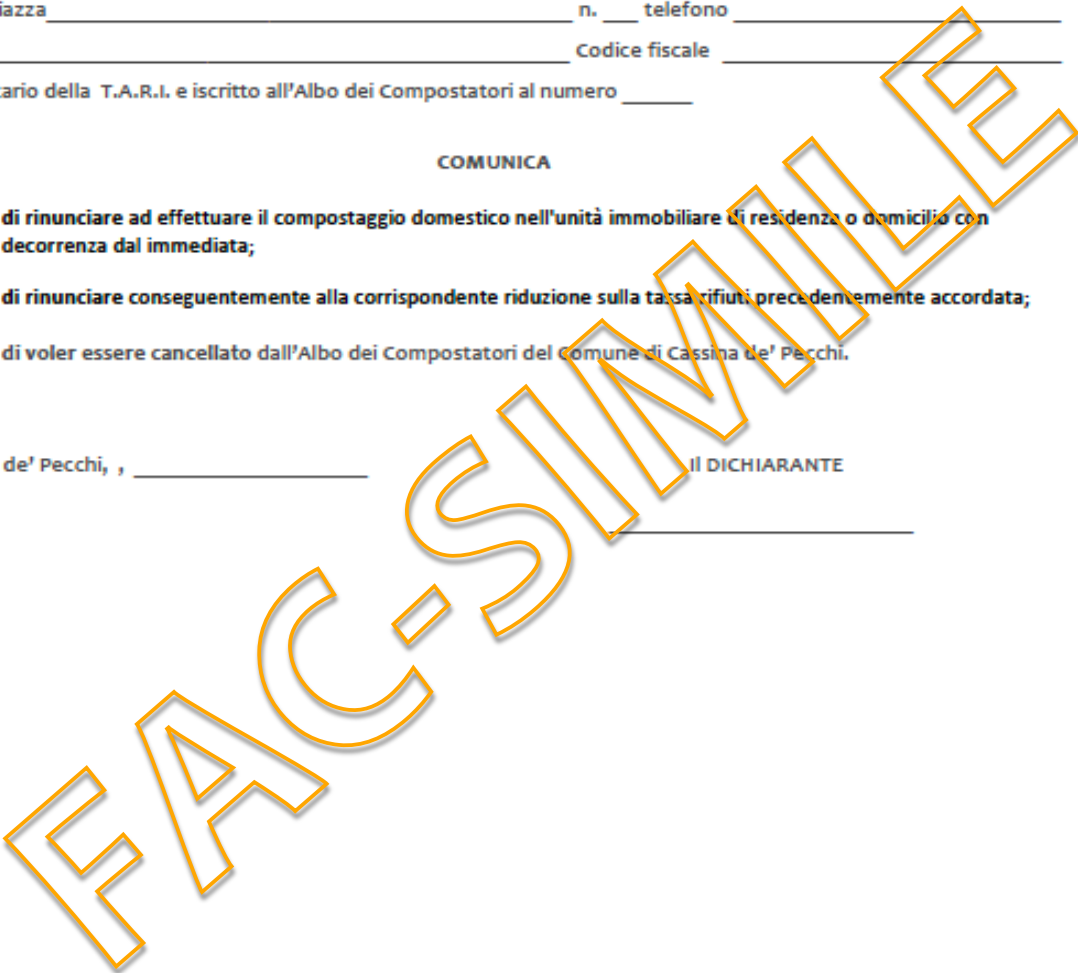
DOMANDA DI CANCELLAZIONE ALBO COMUNALE DEI COMPOSTATORI

Io sottoscritto/a _____, nato/a il ___/___/___
a _____ e residente a _____ ()
in Via/Piazza _____ n. ___ telefono _____
e mail _____ Codice fiscale _____
intestatario della T.A.R.I. e iscritto all'Albo dei Compostatori al numero _____

COMUNICA

1. di rinunciare ad effettuare il compostaggio domestico nell'unità immobiliare di residenza o domicilio con decorrenza dal immediata;
2. di rinunciare conseguentemente alla corrispondente riduzione sulla tassa rifiuti precedentemente accordata;
3. di voler essere cancellato dall'Albo dei Compostatori del Comune di Cassina de' Pecchi.

Cassina de' Pecchi, _____ IL DICHIARANTE





**VERBALE DI SOPRALUOGO CONTROLLO UTENTI ISCRITTI
ALL'ALBO COMUNALE DEI COMPOSTATORI**

In data _____ alle ore _____ il sig.re/ra _____
addetto dal Comune di CASSINA DE' PECCHI al controllo, ha effettuato un sopralluogo presso
il/la Sig.re/ra _____, iscritto all'Albo dei Compostatori
al numero _____ cui sono state attribuite facilitazioni e/o agevolazioni sulla Tassa sui Rifiuti in quanto ha
dichiarato di effettuare il compostaggio domestico presso l'abitazione sita in via _____
mediante il metodo di compostaggio mediante:

- COMPOSTIERA CUMULO CONCIMAIA o BUCA CASSA DI COMPOSTAGGIO

SI VERIFICA

- IL SITO DI COMPOSTAGGIO E SI ACCERTA CHE VI SONO EVIDENZE DI COMPOSTAGGIO FREQUENTE E REGOLARE – il composter (buca, cumulo etc.) mostra presenza di verde/rifiuto di cucina recente in quantità discreta;
- IL SITO DI COMPOSTAGGIO E SI ACCERTA CHE NON VI SONO EVIDENZE DI COMPOSTAGGIO FREQUENTE E REGOLARE - il composter (buca, cumulo, .. etc.) è vuoto o non mostra segni recenti di utilizzo;
- CHE NON E' STATO POSSIBILE ISPEZIONARE IL SITO DI COMPOSTAGGIO;
- CHE E' STATO RECENTEMENTE APPLICATO COMPOST (vi sono tracce di lavorazione, residui di compost, seminativi recenti etc.)
- NON E' STATO RECENTEMENTE APPLICATO COMPOST E' STATO RECENTEMENTE APPLICATO COMPOST (vi sono tracce di lavorazione, residui di compost, seminativi recenti etc.)
- CHE NON E' STATO POSSIBILE ISPEZIONARE IL SITO DI RIUTILIZZO DEL COMPOST
- NOTE E/O ALTRE RILEVAZIONI _____

ULTERIORI EVENTUALI OSSERVAZIONI

Il presente verbale è rilasciato in copia alla parte. Fatto, letto e sottoscritto alle ore _____ del ___ / ___ / _____

IL VERBALIZZANTE

L'UTENTE
