



**DOMANDA DI ISCRIZIONE ALBO COMUNALE DEI COMPOSTATORI**

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE**  
**(Art.46 D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000)**

Io sottoscritto/a \_\_\_\_\_, nato/a il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_  
a \_\_\_\_\_ e residente a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_)  
in Via/Piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_ telefono \_\_\_\_\_  
e-mail \_\_\_\_\_ Codice fiscale \_\_\_\_\_  
Numero di componenti del nucleo familiare \_\_\_\_\_, intestatario della Tassa sui Rifiuti, avendo a disposizione uno spazio verde avente le seguenti caratteristiche:

Orto       Giardino       Altro (specificare) \_\_\_\_\_

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazione non veritiera, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000

**CHIEDO**

- di poter effettuare il compostaggio domestico della frazione organica dei rifiuti domestici presso la mia abitazione sita in via/piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_
- la riduzione sulla Tassa sui Rifiuti, secondo quanto previsto dal regolamento comunale per l'applicazione della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani e assimilati.

**DICHIARO**

- che il compostaggio verrà attuato utilizzando la seguente struttura a mia cura e spese:  
 COMPOSTIERA       CUMULO       CONCIMAIA o BUCA       CASSA DI COMPOSTAGGIO
- di aver preso visione del Regolamento del compostaggio domestico e di accettarne integralmente il contenuto, in particolare dell'articolo 7 lettera a) – b) – c) – d) – e) – f) – g) – h);
- di essere in regola con i pagamenti della Tassa sui Rifiuti;
- che la presente dichiarazione personale è fatta a nome dell'intero nucleo familiare di appartenenza;
- di essere consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazione mendace, così come stabilito dall'art.76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445.

IL RICHIEDENTE

Cassina de' Pecchi, \_\_\_\_\_